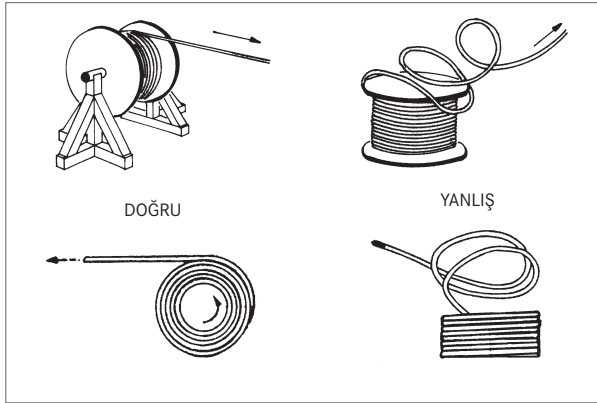
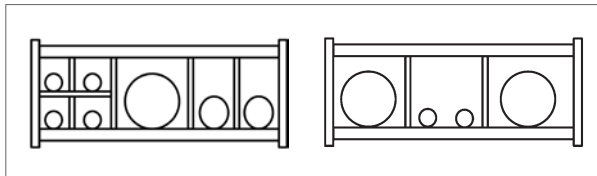


Güç zincirlerinde ÖLFLEX® FD/CHAIN, UNITRONIC® FD, ETHERLINE® FD ve HITRONIC® FD kablolar

1. Güç zincirleri, zincir üreticilerinin ilgili proje dokümanları uyarınca seçilmelidir. Bükülme yarıçapı kabloların minimum bükülme yarıçapı ile uyumlu olmalıdır. Mümkünse, çok katmanlı, yani 25 damardan büyük bir kablo yapılandırmasından kaçınılmasını ve bunun yerine birkaç kablo arasında gerekli miktarın dağıtılmasını öneririz.
2. Kablolar, makara veya tamburdan (bir teğette) herhangi bir bükülme olmadan açılmalı ve düz olarak döşenmelidir. Bu iş tesisat çalışmaları başlamadan önce yapılmalıdır ki kablolar bu süre içinde gevşeyebilsin. Üretim prosesi nedeniyle kablo ceketindeki işaretler sarmal şeklinde olabilir. Bu nedenle kabloların herhangi bir katlanmadan sarıldığı garanti edilemez.

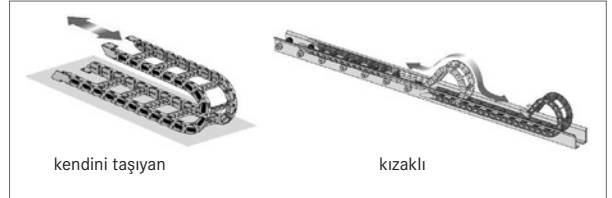


3. Kablo sıcaklığı, montaj sırasında herhangi bir noktada +5 °C'nin altına düşmemelidir.
4. Kablolar aynı zamanda kanallara sokulduklarında da herhangi bir bükülme olmadan tesis edilmelidir. Bir kablo tesisat sırasında bükülürse, damar bükümünde zamansız hasara yol açabilir. Bu etki, çalışma sırasında pekişebilir ve kablunun burğu şeklini alması ile sonuçlanabilir. Bu da sonunda arızalara sebep olan damar kırıklarına yol açar.
5. Kablolar, zincir kanallarında birbirlerinin yanında gevşek şekilde uzanmalıdır. Kablolar, ayırıcılar kullanılarak mümkün olduğunca birbirinden ayrılmalıdır. Kablolar ile çapraz çubuk, ayırıcılar veya komşu kablolar arasındaki boşluk, en az kablo çapının %10'u kadar olmalıdır.

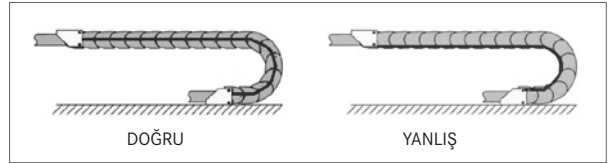


6. Kablolar, ağırlıkları ve boyutları bakımından simetrik olarak tesis edilmelidir; daha büyük çaplı ve daha ağır olanlar dışta, daha küçük çaplı ve daha hafif olanlar içte olmalıdır. Aynı zamanda içeriden dışarıya doğru azalan boyut sırası ile de yerleştirilebilirler. Kabloları bir raf kullanmadan birbirleri üzerinde düzenlemekten kaçının.
7. Zincir yapılandırmaları dikey olarak asılmış ise, kablolar çalışma sırasında uzatılacağından, kalma yeri yüksekliği açısından ek boş alan sağlanmalıdır. Kısa bir çalışma süresinden sonra, kabloların hala nötr alan boyunca uzandıklarının kontrol edilmesi önemlidir. Yeniden düzenlenmeleri gerekebilir.

8. Kendini taşıyan zincir yapılandırmaları ile bir kablo hem hareketli noktaya hem de sabit noktaya bağlanır. Burada zincir üreticisinin uygun kablo destekleri kullanılmalıdır. Yüksek ivmelerle, kablo bağları ancak sınırlı uygunluğa sahiptir. Birden fazla kabloyu birlikte bağlamaktan kaçının. Kablolar zincirin hareketli kısmında sabitlenmemeli veya herhangi bir şekilde birbirine bağlanmamalıdır. Sabit nokta ile bükülme hareketleri arasındaki boşluk yeterince geniş olmalıdır.



9. Kayan zincirlerde, kablunun sadece hareketli noktaya bağlanmasını öneririz. Sabit noktada küçük bir kablo yedeği bırakmak göz önüne alınmalıdır. (Zincir üreticisinin montaj talimatlarını dikkate alın).
10. Bükülme yarıçapındaki kabloların nötr alanı içinde uzandıklarından emin olun, yani kabloların zincir içinden geçişlerinde iç veya dış yarıçapta zorlanma olmamalı, böylece kablolar hala birbirlerine ve zincire göre hareket edebilmelidir.



11. Bir kablo düzgün olarak çekilmezse, yani çalışma sırasında yatay eksen boyunca bükülürse, kablo tekrar sorunsuz çekilinceye kadar sabitleme noktalarının birinde kademeli olarak döndürülmelidir.
12. Bir kablunun ve bir zincirin uzunluk değişimi özellikleri, mutlak boyutları bakımından birbirlerinden önemli ölçüde farklıdır. Çalışmanın ilk birkaç saatinde kablolar doğal bir uzamaya maruz kalırlar. Zincirler ile, bu etkinin gerçekleşmesi uzun çalışma saatleri alır. Bu zıt davranış, kabloların tesisat konumunun düzenli kontrol edilmesi ile ele alınabilir. İlk çalışma yılı içinde düzenli olarak her üç ayda bir denetim yapılmasını öneririz - daha sonra bu denetimler her bakım aralığı geldiğinde yapılmalıdır. Bu, bükülme yarıçapındaki kabloların tamamen serbest hareket edebildiğinin kontrol edilmesini içerir. Yeniden ayarlamalar yapılması gerekebilir. Bakım talimatlarının, sistemin denetim planı içine dahil edilmesini öneririz.

13. Hareket mesafesi (L), 2 x zincir uzunluğu (LS) ile bulunur

