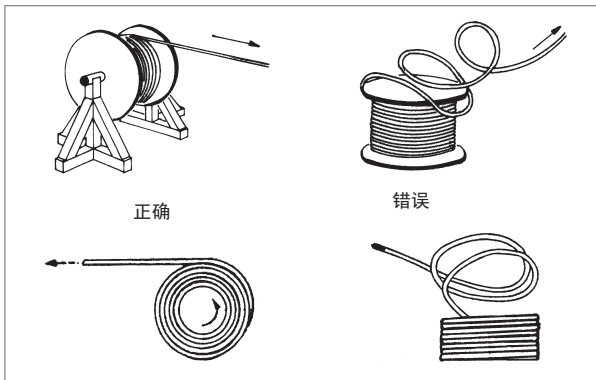


ÖLFLEX® FD/CHAIN, UNITRONIC® FD, ETHERLINE® FD 以及 HITRONIC® FD 拖链电缆

1. 动力拖链必须根据拖链供应商的相关项目文件进行选择。弯曲半径必须遵循电缆的最小弯曲半径。如果可能，我们建议避免多层电缆结构，即多于25芯的电缆，必要时可以将所需的芯线数分成若干根电缆。

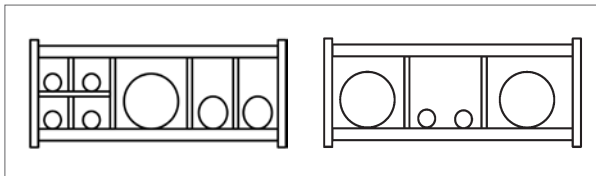
2. 电缆必须从没有任何扭曲（切线方向）的环或滚筒上展开，并且必须平直放置。这项工作应在开始安装之前进行，以便电缆可以松弛无应力。由于制造工艺的原因，电缆护套上的标记以柔和的螺旋状打印。因此不能用来衡量电缆没有任何扭曲和平直的依据。



3. 在安装过程中，任意点的电缆温度应不低于+5 °C。

4. 电缆在封闭空间内安装时不允许发生扭曲。安装过程中的扭曲可能导致芯线绞合过早损坏。这种影响在电缆运行中逐渐加强，产生退扭现象，最终导致芯线断裂而发生故障。

5. 电缆必须松散地相互并排敷设在拖链支架中。应使用隔离片尽可能将电缆分开。电缆和隔离片，分离器或与其相邻的电缆之间的空隙应至少为电缆直径的10%。



6. 应根据电缆的重量和尺寸将电缆对称安装，直径较大，较重的电缆应放置在外侧；直径较小，较轻的电缆应放置在内部。也可以按照尺寸递减的顺序将电缆从内至外放置。应避免在未使用隔板的情况下将一根电缆敷设在另一根电缆之上。

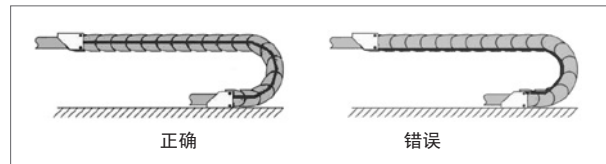
7. 对于垂直悬挂的拖链，其垂直支架中必须留有更多的自由空间，因为电缆在运行过程中会拉长。经过短时间运行后，必须检查电缆是否仍沿着中心区域运行，必要时对它们进行调整。

8. 对于自承式拖链结构，电缆被紧固至移动点和固定点。此时需要使用拖链供应商提供的合适的电缆支撑件。高加速度运行时，电缆扎带的适用性非常有限。应防止将多根电缆捆绑在一起，电缆不应被固定或以任何方式捆绑在拖链的移动部件上。固定点和弯曲运动之间的间隙应足够宽。



9. 对于滑动拖链，我们建议只需将电缆固定在移动点上。在固定点上需要设置一个小型的电缆保护区。（请参考拖链供应商的装配说明书）。

10. 请确保电缆在所需的弯曲半径下沿中心区域运动。同时确认沿着拖链的内径和外径均方向均没有强制性引导，从而使电缆彼此之间以及和拖链之间仍可作相对移动。



11. 如果电缆运行不顺畅，可检查是否在运行中沿纵轴线方向发生了扭曲，电缆应该会在某一个固定点慢慢旋转，直至其运行自如。

12. 鉴于电缆和拖链的绝对尺寸，它们的长度变化特性差异相当大。在最初运行的几小时中，电缆就发生了自然拉长。对于拖链来说，需要经过许多个小时的运行才会发生这种现象。如此大的差异可通过定期检查电缆的安装位置来解决。我们建议您定期进行检查，在运行的第一年，每3个月进行一次，之后可在每次维护时进行。内容包括检查电缆是否在应有的弯曲半径内完全自由运动，必要时进行调整。我们建议您将维护指南归入系统的点检计划中。

13. 行程(L) 等于2 x 拖链长度 (LS))

