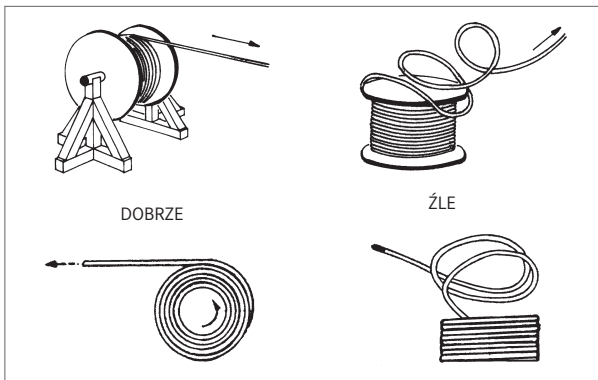
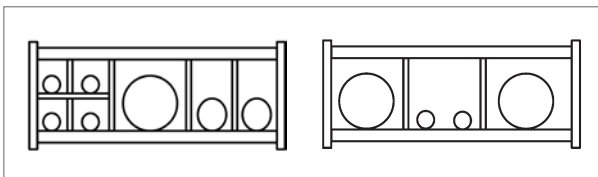


ÖLFLEX® FD/CHAIN, UNITRONIC® FD, ETHERLINE® FD oraz HITRONIC® FD w przewodnicach łańcuchowych

1. Przewodnice łańcuchowe należy dobierać zgodnie z dokumentacją producenta przewodnic. Promień gięcia musi uwzględniać minimalny promień gięcia przewodów. Jeżeli jest to możliwe, nie zaleca się stosowania przewodów o konstrukcji wielowarstwowej np. >25 żył, potrzebną ilość żył należy rozdzielić na większą liczbę przewodów.
2. Przewody muszą być rozwijane z krążka lub bębna bez żadnych skręceń (stycznie do bębna) i muszą być ułożone prosto. Należy je rozwijać przed instalacją.
Ze względu na proces produkcyjny, oznaczenia na płaszczu przewodu będą wokół niego spiralnie. Dlatego nie można ich stosować jako wskaźnika, że przewód jest wyprostowany bez żadnych skręceń.



3. Temperatura przewodu nie powinna spaść poniżej +5 °C w żadnym momencie instalacji.
4. Przewody należy zainstalować w przewodnicy bez żadnych skręceń. Jeżeli podczas instalacji ulegną skręceniu, to może dojść do przedwczesnego uszkodzenia żył. Efekt ten nasila się podczas pracy, czego wynikiem jest tzn. „efekt korkociągu”. Prowadzi to do występowania przerw w żyłach, co ostatecznie spowoduje ich uszkodzenie.
5. Przewody muszą leżeć w przewodnicy luźno, jeden obok drugiego. Jeżeli to możliwe, należy je przedzielać pojedynczo separatorami. Wolna przestrzeń w otoczeniu przewodów powinna wynosić przynajmniej 10% ich średnicy.

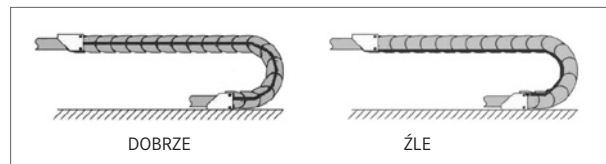


6. Przewody powinny być instalowane symetrycznie ze względu na swoją wagę i rozmiary. Te o większych średnicach i wagach na zewnątrz, a o mniejszych średnicach i wagach wewnątrz. Można również umieścić je w kolejności malejąco, od wewnątrz na zewnątrz. Należy unikać układania przewodów jeden na drugim bez użycia separatorów.
7. W układzie z pionowo wiszącymi przewodami należy przewidzieć więcej wolnego miejsca, ponieważ podczas pracy następuje wydłużenie przewodów. Po krótkim czasie pracy należy przeprowadzić kontrolę (sprawdzić czy przewody znajdują się nadal wzdłuż strefy neutralnej) i ewentualną regulację ich długości.

8. W przypadku samonośnych systemów przewodnic łańcuchowych przewody są mocowane zarówno do punktu ruchomego, jak i punktu stałego przewodnicy. Należy zastosować odpowiednie rolki podporowe producenta przewodnic łańcuchowych. Przy wysokich przyspieszeniach opaski kablowe mają ograniczoną przydatność. Należy zapobiegać wielokrotnemu wiązaniu przewodów. Przewody nie mogą być przymocowane lub w inny sposób związane ze sobą w ruchomych częściach przewodnicy. Odległość pomiędzy punktem nieruchomym, a miejscem występowania ruchu zginającego powinna być wystarczająco duża.



9. W serii ślizgowej przewodnic łańcuchowych zalecamy mocowanie przewodu wyłącznie do punktu ruchomego przewodnicy. Od strony punktu nieruchomego zalecamy pozostawienie krótkich, nadmiarowych odcinków przewodu.
(Patrz instrukcje montażowe producenta przewodnic łańcuchowych).
10. Przewody muszą znajdować się w strefie neutralnej tzn. nie może występować wymuszone prowadzenie przez przewodnicę (promień wewnętrzny i zewnętrzny gięcia przewodów), przewody powinny poruszać się swobodnie względem siebie i przewodnicy.



11. Jeżeli przewody nie pracują płynnie, np. uległy skręceniu wzdłuż osi w trakcie pracy, to należy przewód stopniowo obracać w jednym z punktów mocujących, aż osiągniemy ponownie ruch płynny.
12. Długość przewodów oraz przewodnicy łańcuchowej różni się znacząco w zależności od panujących warunków i ich wielkości bezwzględnych. W ciągu kilku pierwszych godzin pracy przewody ulegają naturalnemu wydłużeniu. W przypadku przewodnic łańcuchowych, na ten sam efekt potrzeba wielu godzin pracy. Z tego powodu zaleca się regularne kontrolowanie pozycji przewodów. Zalecamy przeprowadzenie inspekcji regularnie, co trzy miesiące w pierwszym roku pracy, następnie przy okazji każdej przerwy serwisowej. Należy sprawdzić, czy przewody mogą pracować swobodnie. Czasami potrzebne jest wprowadzenie zmian korygujących ułożenie przewodów. Zalecamy włączenie przeglądów przewodnic do instrukcji serwisowych w Państwa zakładzie.

13. Dystans pracy (L) wynika z 2 x długość przewodnicy (LS)

